

号機		1	2	3	4	5	6	7	8	9
仕様	機械名	Si-180-6S	J280ADS-890H	SE-180D	J350A D-1400H	FNX360Ⅲ-100A	Si-180-6	FNX110Ⅲ-18A	TR100 EHA	SAV-6052-PI
	機械メーカー	東洋機械	日本製鋼所	住友重機械	日本製鋼所	日精樹脂工業	東洋機械	日精樹脂工業	ソディック	SANJJO
型締力	ton/kN	1764kN	2750kN	1765kN	3440kN	3540kN	1764kN	1100kN	980kN	52t
理論射出体積 (PS)	㎤	393	890	215	1361	795	393	147	108	60
理論射出量 (PS)	g	354	810	193	1238	710	354	130	98	54
スクリー径	mm	50	66	40	73	63	50	36	32	32
タイバー間隔 (上下x左右)	mm	560x560	730x630	560x510	810x730	735x735	560x560	460x460	420x420	210x270
タイプレート寸法 (上下x左右)	mm	780x780	1050x935	750x800	1115x1085	1055x1055	780x780	647x647	560x560	364x450
型開閉ストローク	mm	470	600	450	700	970 最小型厚時	470	660 最小型厚時		300
金型厚さ (最小~最大)	mm	200~600	250~720	200~500	300~670	270	200~600	140	220~520	150
突き出しストローク	mm	120	150	120	150	150	120	85	80	50
ノズル突き出し寸法	mm	50	110	65	110	110	50	90	60	
ノズル内径	mm	Φ3	Φ3	Φ3	Φ3	Φ5	Φ3	Φ3	Φ3	Φ3
ノズルSR	mm	SR10	SR10	SR10	SR10	SR15	SR10	SR10	SR10	SR10
ロケートリング径	mm	Φ100、Φ120	Φ100、Φ120	Φ100、Φ120	Φ100、Φ120、Φ150	Φ100、Φ120、Φ150	Φ100、Φ120	Φ100、Φ120	Φ100、Φ120	Φ100
クランプ型式	mm	手締め	手締め	手締め	手締め	手締め	手締め	手締め	手締め	手締め
エア中子		○	○	✕	○	○	○	○	✕	✕
エア払い		○	○	○	○	○	○	○	✕	✕
モーターラック		○	○	○	○	○	○	○	○	✕
フロ-モ-ルト*		✕	○	✕	○	○	✕	○	✕	✕