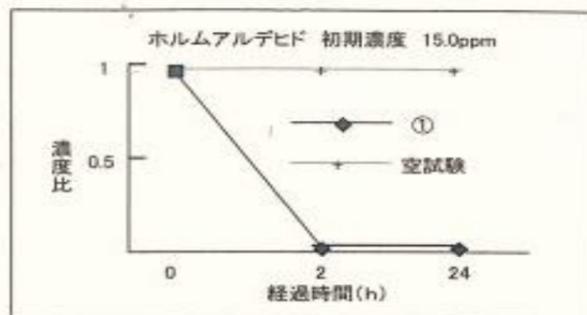
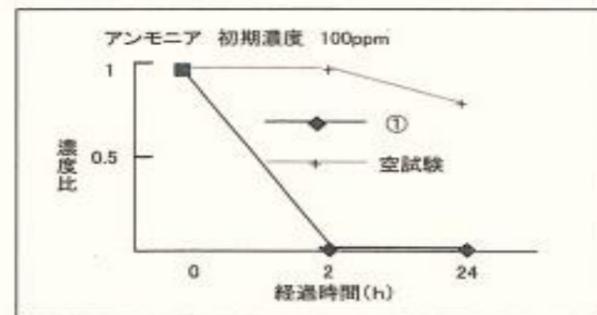


■消臭性試験結果

(検査機関: (財)日本紡績検査協会近畿事業所)

試験体	区分	0分	2時間後	24時間後
アンモニア (ppm)	空試験	100	100	80
	①	100	0.9	0.6
ホルムアルデヒド (ppm)	空試験	15.0	15.0	15.0
	①	15.0	0.3	0.3

備考
 検査結果日 : 2007年2月16日
 試験の大きさ : 依頼者指定試料
 試験容器 : 5リットルテドラーパーグ
 容器内のガス量 : 3リットル
 ガス初期濃度 : アンモニア 100ppm
 ホルムアルデヒド 15ppm
 ガス測定方法 : 検知管
 試験室温度 : 20℃
 空試験 : 試料を入れないで同様に操作したもの



■抗菌性試験結果

(検査機関: (財)日本紡績検査協会近畿事業所)

【試験項目】 抗菌性試験
 【試験菌株】 黄色ブドウ球菌 Staphylococcus aureus NBRC 12732
 【試験方法】 抗菌製品技術協議会 抗菌加工製品の抗菌力評価試験法 試験法Ⅲ (2003年度版) 照射フィルム密着法による。
 * 光触媒抗菌加工製品
 【試験条件】 光源 : ブラックライト 20W 1本 (TOSHIBA FL20S BLB)
 照射条件 : 区分 I (150 μW/平方cm)
 試験菌株のNB濃度 : 1/100NB
 試料と光源間に存在する基材 : フィルム、ポリエチレン製シート
 【試験結果】 2007年2月23日

採取直後対照区	【A】	生菌数	2.0 × 10 ⁵
暗条件対照区・24時間後	【B0】	7.8 × 10 ⁵	
明条件対照区・24時間後	【B1】	1.7 × 10 ⁵	

試料	生菌数	抗菌活性値
暗条件・24時間後【C0】	1.9 × 10 ⁵	
明条件・24時間後【C1】	1.4 × 10 ³	2.1

(注) 試験菌液接種量: 0.2ml

* 抗菌活性値はLog (C0/C1)で計算。光触媒抗菌加工製品の光触媒による抗菌効果は抗菌活性値で2.0以上とする。

取扱い上の注意

- 水溶液につき、容器破損、水もれにご注意下さい。
- 目にはいった場合は水道水で洗眼してください。
- 皮膚に付着した場合は水道水で洗浄してください。
- 吸入した場合は鼻腔を洗いよくうがいをしてください。
- 飲み込んだ場合はよくうがいをして大量に水を飲んでください。

保管上の注意

直射日光や紫外線に当たると変色します。変色しましても性能・効果には影響はありませんが、強い光を避け冷暗所に保管して下さい。
 ・不燃性 ・発火性ーなし ・爆発性ーなし ・安定性ー安定

大阪中小企業同友会
 西日本プラスチック製品工業会
 21世紀ものづくり中小企業協同組合

株式会社玉川化学工業所
 ☎577-0835 大阪府東大阪市柏田西2-13-12
 ☎TEL(06)6728-8522 ㊟FAX(06)6728-6146
 URL: www.tamachemi.com



光触媒コーティングをご検討の方はお気軽にご相談下さい。 ご相談・お見積り無料

光触媒コーティング

ピュア・キープ



☆スタッフの人柄が自慢! 地域密着型の会社です。 感染予防

1 m²/1,500円~と格安 まずは☎お電話をTEL(06)6728-8522
 ※内/外壁ともに、足場の設置が必要な場合は別途費用要 お家/建物を拝見させていただき、ご要望をお伺いし
ベストプライスにて ご提案させていただきます。

光触媒コーティングの効果って、何っ...?

- 屋内コーティング ☆ 消臭、防汚などの環境浄化作用 + 細菌、ウイルス等を分解し無害化する効果!
- 屋外コーティング ☆ 塗膜表面に付着した藻やカビの発生抑制 + セルフクリーニング機能で防汚に高効果!

特徴① 汚れにくい

特徴② 抗菌・浄化作用

特徴③ 耐用年数が長い

“サツ”と流れ落ちる

セルフクリーニング機能で外壁を長く美しく維持!!

< 清浄度検査 >

■介護施設内出入口ドアノブ

Before

検体採取

1799

吹付(前)採取データ

吹付塗布

after

検体採取

202

吹付(後)採取データ

■パチンコ店筐体レバー

Before

7199

after

2427